

Este producto se encuentra en conformidad con los siguientes estándares armonizados :

EN61000-6-3: 2011	EMC - Generic Emissions Standard
EN61000-6-2: 2005	EMC - Generic Immunity Standard

- Lea atentamente este documento para evitar fallos en el inversor, impactos y/o riesgos de incendios!
- Este documento es una breve descripción general sobre la instalación de un inversor independiente. Para un uso a largo plazo seguro y sin problemas, es muy importante leer también el manual del propietario que encontrará en la parte posterior de este papel!
- Siga la secuencia de instalación exacta que se explica a continuación. En caso de saltarse uno o más pasos, podría provocar daños en el inversor y riesgo de incendios!

1 Desembalaje

La caja debe contener los siguientes elementos :

- Inversor
- Soporte de pared
- Esta guía de instalación / Manual del propietario.
- Folleto WEEE
- 2 terminales de crimpado M10.
- 7 tornillos de montaje.

PRECAUCIÓN Después de sacar el contenido de la caja, compruebe si el producto presenta algún daño mecánico. No utilice nunca el producto si la carcasa presenta algún daño visual provocado por una manipulación incorrecta o si ha sufrido una caída accidental. Contacte con su proveedor local para más información.

2a Requisitos para la ubicación

Antes de montar el inversor, asegúrese de que la ubicación de montaje cumpla los siguientes requisitos :

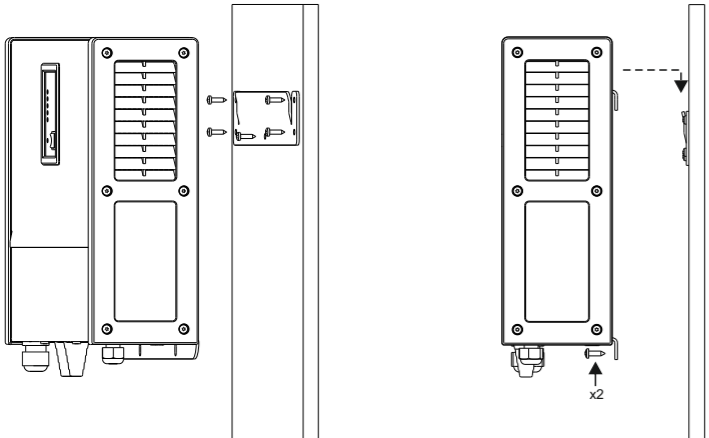
- Instale el inversor en una sala bien ventilada.
- Evite cualquier tipo de contacto con el agua u otros líquidos en el inversor. No exponga el inversor a la lluvia o humedades.
- No coloque la unidad expuesta a la luz solar directa o a entornos con altas temperaturas. La temperatura ambiente debería estar entre 0°C y 40°C (humedad < 95% sin condensación). Tenga en cuenta que en situaciones extremas, la temperatura de la carcasa del inversor puede superar los 70°C.
- No obstruya el flujo de aire alrededor del inversor. Deje al menos 10 centímetros de espacio libre alrededor del inversor. No coloque nada encima del inversor mientras está funcionando. Cuando el inversor se encuentra a una temperatura muy alta, se apaga hasta alcanzar un nivel de temperatura seguro para reiniciarse.
- No utilice nunca el inversor en lugares donde hay riesgo de explosión o emisión de gases.
- No exponga el inversor a entornos con polvo.

- No instale el inversor directamente sobre las baterías. Los gases de la batería pueden causar explosiones y tienen propiedades corrosivas que pueden provocar daños en el inversor.

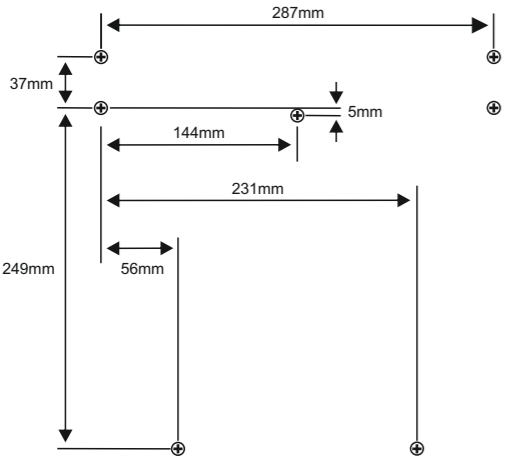
2b Precauciones para la batería

- Es peligroso trabajar cerca de baterías de plomo y ácido. Las baterías pueden generar gases explosivos durante su funcionamiento. Nunca fume ni permita que haya chispas o llamas cerca de la batería. Proporcione una ventilación suficiente alrededor de la batería.
- Lleve protección para los ojos y la ropa. Evite tocarse los ojos mientras trabaja cerca de baterías. Lávese las manos cuando haya terminado.
- Si el ácido de la batería entra en contacto con la piel o la ropa, lávela inmediatamente con agua y jabón. Si el ácido entra en contacto con los ojos, láveselos inmediatamente con agua fría durante al menos 15 min. y busque atención médica lo antes posible.
- Tenga cuidado al utilizar herramientas de metal cerca de las baterías. Si se cae un instrumento de metal en una batería, podría causar un cortocircuito en la misma y una explosión.
- Qúitese los accesorios metálicos personales, como anillos, pulseras, collares y relojes mientras trabaja con una batería. Una batería puede producir un cortocircuito lo bastante fuerte como para soldar un anillo o similar al metal, causando graves quemaduras.

3 Montaje del inversor



Debe dejarse un espacio de al menos 10 cm. alrededor del aparato para refrigeración.



plantilla de taladro

4 Precauciones de conexión



Antes de efectuar cualquier conexión eléctrica con su inversor, lea atentamente estas instrucciones de seguridad!

- Asegúrese de que toda su instalación del inversor, incluyendo todas las conexiones de CA y CC, estén en conformidad con las normativas locales aplicables.
- El uso de su inversor sin una conexión a tierra adecuada puede llevar a situaciones de riesgo. Use el terminal de conexión a tierra del chasis entre los ventiladores para conectar su toma de tierra central (chasis del vehículo, sistema de conexión a tierra de su barco, etc.).
- Este inversor cuenta con una salida de CA de flotación. La salida neutral (N) debe conectarse a la toma de tierra del chasis (PE) para asegurar el correcto funcionamiento del GFCI (Interruptor de Circuito de Fallo de Tierra) o RCBO. Compruebe las normativas de su localidad para obtener más información.

- No extraiga nunca el panel del compartimento de conexión cuando la batería esté conectada a su inversor. Antes de desmontar el panel para repararlo, desconecte siempre la batería y active el inversor (interruptor de encendido en posición I) durante al menos 10 segundos para descargar todos los condensadores internos. Este procedimiento también debe realizarse antes de transportar su inversor.

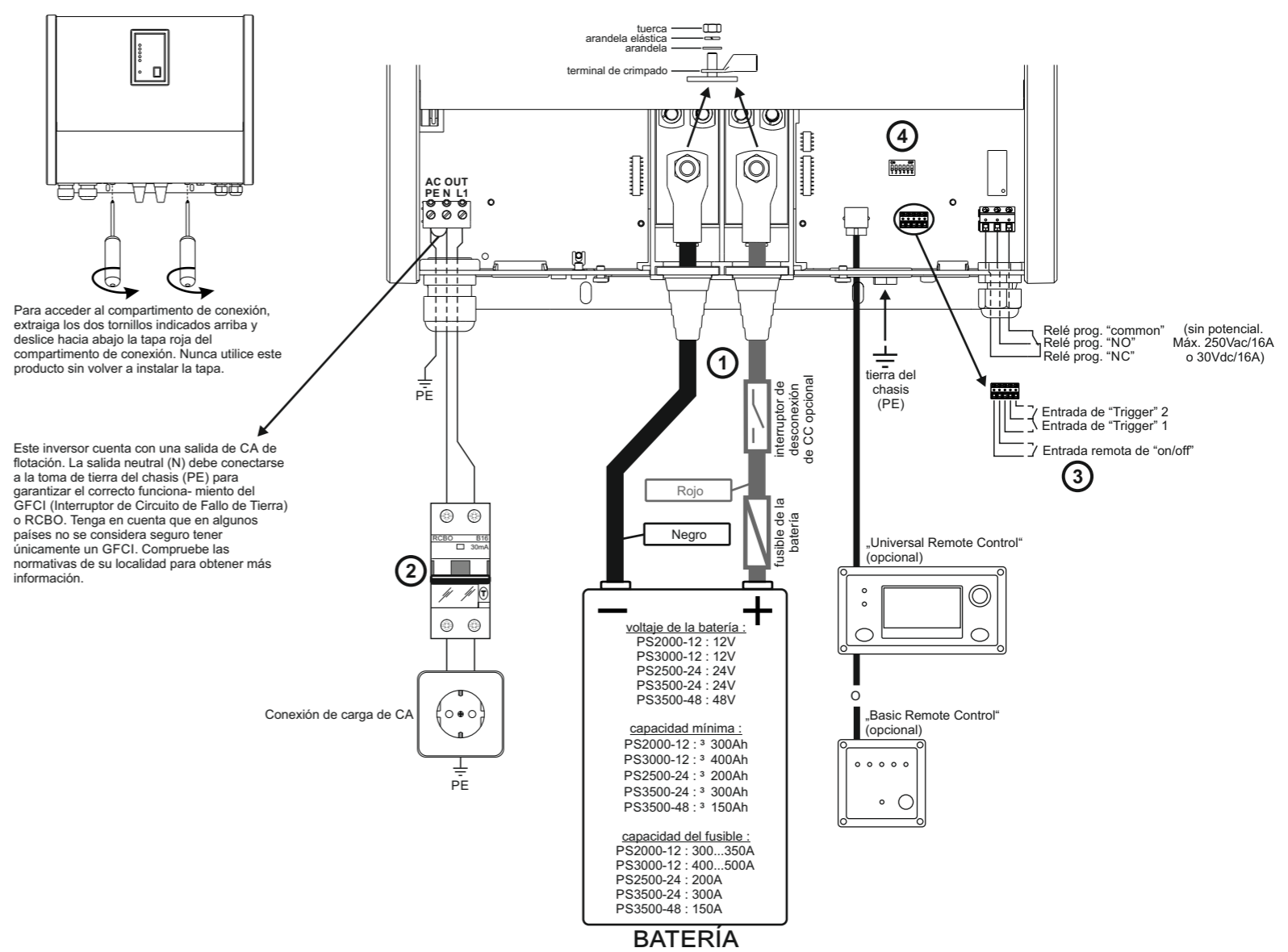
- Para evitar dañar el inversor, compruebe siempre si el voltaje de su batería se corresponde con el rango de voltaje de entrada de su inversor.

- Instale siempre un fusible de CC en línea con el cable positivo (+) de la batería, tan cerca como sea posible de la batería.

- Asegúrese de conectar la batería al inversor utilizando la polaridad correcta. El cable de CC rojo al terminal positivo (+), y el cable de CC negro al terminal negativo (-) de la batería. Si no lo hace así, puede causar daños irreparables en el inversor. Estos daños no están cubiertos por la garantía.

- No conecte nunca la salida de CA del inversor a una fuente de CA externa, ya que podría causar daños a la unidad.

5 Detalles de cableado









1 Por favor, consulte la siguiente tabla para determinar el tamaño de cable correcto de la batería para cada modelo. El uso de un tamaño de cable más pequeño o más largo puede provocar que el inversor se apague si se encuentra sometido a una carga elevada. Peligro de incendio y quemaduras si los cables de la batería no tienen el tamaño adecuado para la corriente prevista. No se recomienda que los cables de la batería tengan una longitud superior a 3 metros.

Modelo	Corriente máx. cont.	Grosor del cable, longitud ≤ 1.5 m	Grosor del cable, longitud = 1.6 - 3 m
PS2000-12	190A	70mm ²	95mm ²
PS2500-24	100A	35mm ²	50mm ²
PS3000-12	275A	95mm ²	120mm ²
PS3500-24	140A	50mm ²	70mm ²
PS3500-48	65A	25mm ²	35mm ²

2 En la serie con salida de CA debe incluirse un interruptor diferencial con protección contra sobreintensidad (RCBO) compatible con la carga prevista. El cableado de la salida de CA debe tener el tamaño adecuado. (min. 2.5mm²).

3 Las especificaciones de contacto requeridas para los interruptores de contacto ("Trigger") son 5 V/5 mA. Las especificaciones de contacto requeridas para el interruptor remoto son 60 V/10 mA. La longitud máxima del cable entre el interruptor y el inversor es de 30 m. El interruptor remoto solo funcionará cuando el interruptor principal de encendido se encuentre en la posición I o II.

4 Por favor consulte la tabla siguiente para obtener más información acerca de los ajustes del conmutador DIP

Conmutador DIP núm.	Descripción de la configuración	Interruptor DIP núm.	Descripción de la configuración
	Programación Local / Externa ON : Se ignoran los conmutadores DIP 2 a 5 el inversor carga siempre los ajustes de parámetros configurados en TBS Dashboard. Ajuste de fábr. = OFF OFF : Se utilizan los ajustes del conmutador DIP. El resto de parámetros se configuran con los valores de fábrica.		Reservado
	Frecuencia de salida del inversor ON : La frecuencia de salida es 60Hz (valor predeterminado de fábrica para las salidas de 115V). Ajuste de fábr. = OFF OFF : La frecuencia de salida es 50Hz (valor predeterminado de fábrica para las salidas de 230V).		Reservado
	Protección de batería baja ON : La protección de batería baja está activada. Apague en 10V (versión de 12V), 20V (versión de 24V) y 40V (versión de 48V) Ajuste de fábr. = ON OFF : La protección de batería baja está desactivada. Apague en 8V (versión de 12V), 16V (versión de 24V) y 32V (versión de 48V)		Derivación conmutador remoto ON : Se derivan los terminales de conexión del conmutador remoto OFF : Se abren los terminales de conexión del conmutador. Un conmutador remoto debe estar conectado y en posición ON para activar el inversor.